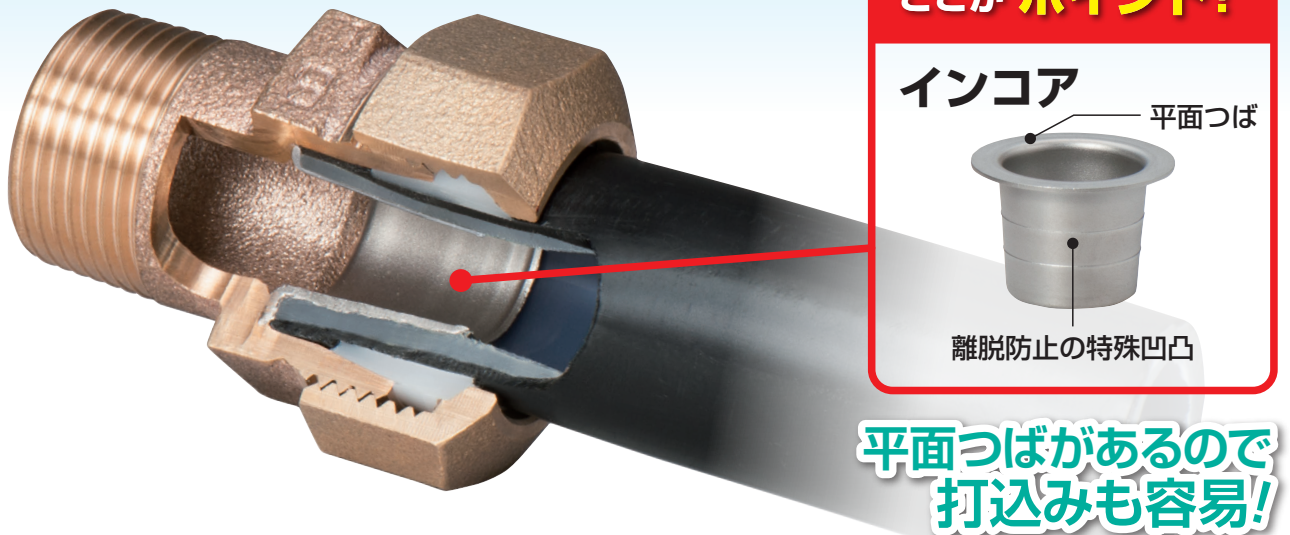


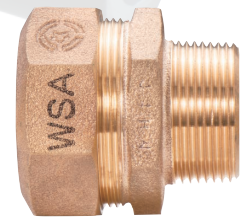
PE継手 S型

WSA B 011 適合品※

耐震性能強化型



管が伸びるまで引張られても、
接続部はガッチリ保持



耐震性能強化型識別マーク「WSA」

特長

高い接合強度 (耐震性能強化型)

- 管が降伏するまで、継手接合部からの抜けはありません。
- 給水システム協会規格 WSA B 011 適合。

安定した性能

- 構成する材料、基本構造は使用実績のあるJWWA B 116と同様で、安定した性能を発揮します。
- 管に過剰な負荷が加わったとき、インコア(つば付)形状で管(樹脂)の過剰な変形を抑えます。

容易な施工性 (インコア打ち込み性)

- インコア打ち込み側側面の平面部により、均一な打ち込みが可能です。

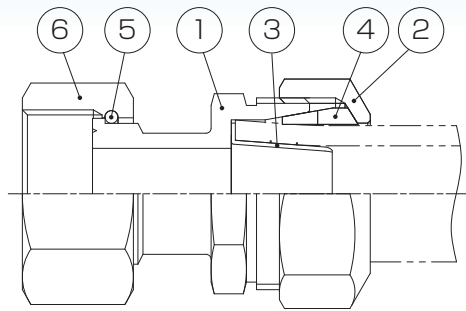
豊富な種類

- 当社製PE継手と同様、豊富な種類を取り揃えていますので、接続箇所にあった継手を選択できます。

※給水システム協会規格「WSA B 011水道用ポリエチレン二層管金属継手」

※WSA™および給水システム協会™は、給水システム協会の登録商標です。

構造



主な種類(1種管用)

◆PE継手 S型

| | | | |
|-----------|----------------------------|----------|----------------------------|
| おねじ付ソケット | 13, 20, 25, 30, 40, 50, 異径 | 塩ビ管用ソケット | 13, 20, 25, 30, 40, 50 |
| めねじ付ソケット | 13, 20, 25, 30, 40, 50 | パイプエンド | 13, 20, 25, 30, 40, 50 |
| メータ用ソケット | 13, 20, 25, 30, 40, 50, 異径 | エルボ | 13, 20, 25, 30, 40, 50 |
| ソケット | 13, 20, 25, 30, 40, 50, 異径 | めねじ付エルボ | 13, 20, 25, 40, 50 |
| チーズ | 13, 20, 25, 30, 40, 50, 異径 | 45°エルボ | 13, 20, 25, 30, 40, 50 |
| 分止水栓用ソケット | 13, 20, 25, 30, 40, 50, 異径 | 90°ベンド | 13, 20, 25, 30, 40, 50, 異径 |
| | | 60°ベンド | 13, 20, 25, 30, 40, 50 |

◆PE回転継手 S型

| | |
|----------|----------------------------|
| 分水栓用ソケット | 20, 25, 30, 40, 50, 異径 |
| メータ用ソケット | 13, 20, 25, 30, 40, 50, 異径 |

注：種類は、代表例を表しています。
詳細は、最寄りの営業所にお問い合わせください。

仕様

| | |
|------|---|
| 使用圧力 | 0.75MPa以下 |
| 使用流体 | 水道水 |
| 使用温度 | 常温(20±15℃) |
| 性能 | <ul style="list-style-type: none"> JWWA B 116規格の性能項目に適合 WSA B 011に適合 平成9年厚生省令第14号の耐圧及び浸出性能に適合* |

* (公社) 日本水道協会 品質認証センター 認証登録品

部品表

| 部品番号 | 部品名称 | 材質 |
|------|--------|---|
| 1 | 胴 | CAC902又はCAC902C |
| 2 | 袋ナット | CAC406又はCAC406C |
| 3 | インコア | SUS304(呼び径13~25)* CAC902又はCAC902C (呼び径30~50)* |
| 4 | リング | POM |
| 5 | 止め輪 | C5191W |
| 6 | 直結用ナット | CAC406 |

*管接続部の呼び径を表します。

標準締め付けトルク

(単位:N・m)

| 呼び径 | 13 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 |
|---------|----|----|----|-----|-----|-----|
| 締め付けトルク | 40 | 60 | 80 | 110 | 130 | 150 |

高速引張試験



継手接合部を除いた管露出長さが450mm以上の管を接合し、24時間以上放置後、実際の管露出長さに対し20%/secの速度で、20%以上のひずみが発生するまで引張荷重を加えます。

離脱防止試験



継手に長さ300mm以上の管を接合し、24時間以上放置後、25mm/minの速度で、管が降伏するまで引張荷重を加えます。

圧縮試験



継手接合部を除いた管露出長さが150mm以上の管を接合し、24時間以上放置後、25mm/minの速度で、実際の管露出長さに対し20%以上のひずみが発生するまで圧縮荷重を加えます。

伸縮試験



継手接合部を除いた管露出長さが500mm以上の管を接合し、24時間以上放置後、1Hzの速度で、実際の管露出長さに対し±5%以上のひずみが発生するように伸縮荷重を加え、この操作を50回繰り返します。

レベル2地震動や地盤変状を想定した性能項目で高い性能を発揮します。



施工上の注意点

- 運搬中の落下には、充分注意してください。
- 実際の施工にあたっては、付属の取扱説明書を熟読してください。
- 設定条件、使用条件をご確認の上、用途に合った製品をお選びください。
- 当カタログに記載の寸法等各種データは代表値を示しています。
- 当カタログは、内容の補足・改善・設計変更等により予告なく変更することがあります。
- 上記の注意事項を守らずにご使用された場合の故障、事故に関しては当社では責任を負いかねますのでご了承ください。

■お問い合わせ・ご用命は、各営業所へ。

前澤給装工業株式会社

本社 〒152-8510 東京都目黒区鷹番二丁目14番4号 Tel.(03)3716-1511(代表)

北海道 (011) 814-1515
釧路 (0154) 25-0311
青森 (017) 773-3158
秋田 (018) 866-3551
仙台 (022) 263-2331
福島 (024) 927-5651

茨城 (029) 824-7581
栃木 (028) 633-8821
群馬 (027) 280-6351
埼玉 (048) 815-7112
千葉 (043) 233-9631
東京 (03) 3711-6331

長野 (0263) 87-5264
東京西 (042) 578-2571
横浜 (045) 323-5671
静岡 (054) 238-2171
新潟 (025) 241-5466
北陸 (076) 240-6510

名古屋 (052) 745-8211
京都 (075) 365-0066
大阪 (06) 4808-4411
岡山 (086) 243-8151
広島 (082) 291-4351
四国 (089) 974-8577

九州 (092) 472-7341
熊本 (096) 386-2377
鹿児島 (099) 257-1770