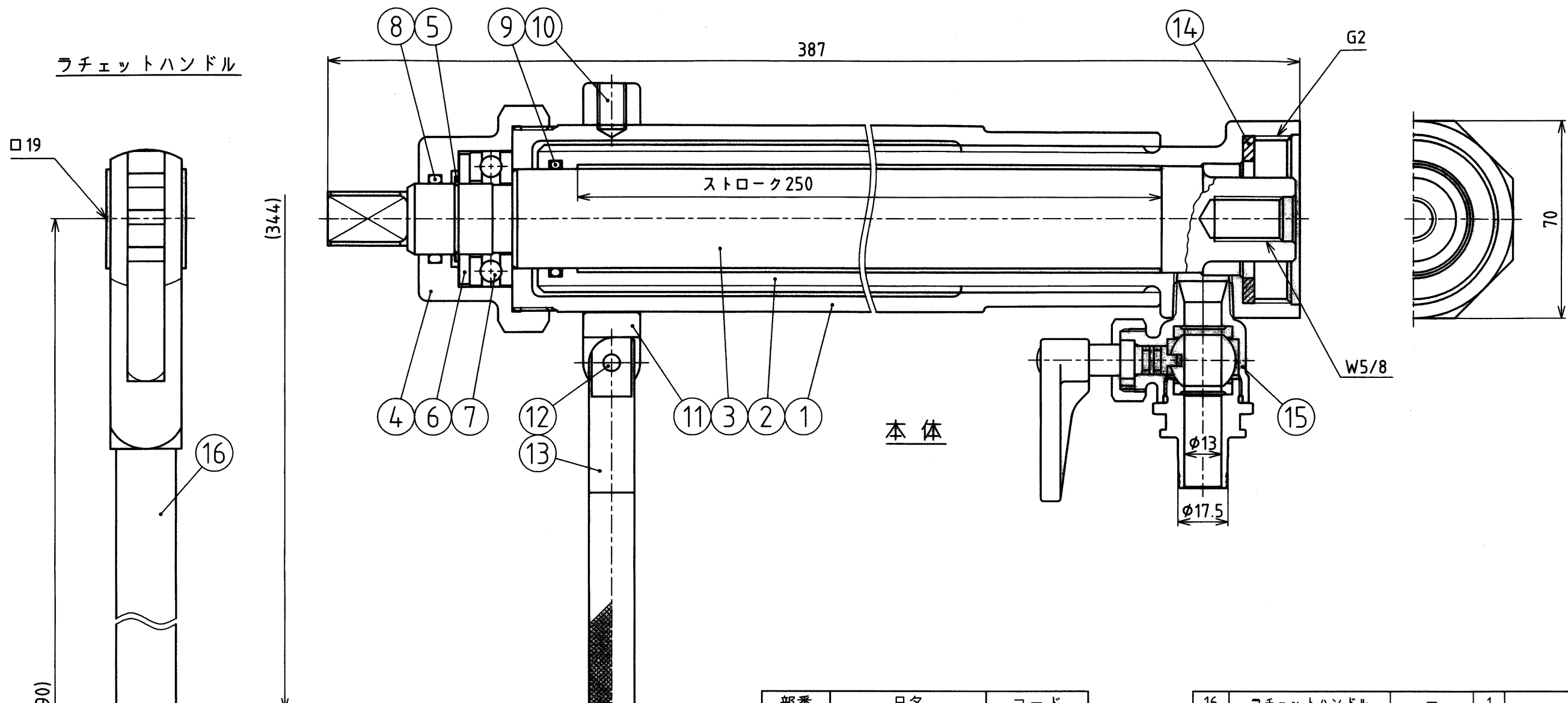




部番	品名	コード
①～⑮	本体	911115
⑯	ラチェットハンドル	WC0009

消耗部品コード表

部番	部品名称	コード
⑭	ガスケット	JA6148

記事

本図は、スピンドルが最も送られた状態(一番下まで降ろした位置)を示します。

16	ラチェットハンドル	—	1	
15	穿孔機用ボールバルブ	—	1	
14	ガスケット	JA6148	1	t3×φ58×φ46
13	送りレバー	SGD290-D	4	めっき処理
12	ピン	SUS304	4	φ6×L28
11	リング	FCD450	1	めっき処理
10	六角穴付止めねじ	SCM	1	M10×L16 くぼみ先
9	Oリング	NBR	1	P35
8	Oリング	NBR	1	P25
7	ベアリング	—	1	51205
6	座金	S45C	1	タフトライド処理
5	C形止め輪	ばね用鋼	1	JIS B 2804 呼び25
4	キャップ	SS400	1	めっき処理
3	スピンドル	S45C	1	タフトライド処理
2	内筒	FCD450	1	タフトライド処理
1	外筒	FC200	1	めっき処理
部番	部品名称	材質	数量	摘要

単位	mm	承認	検図	照合	製図	図面名称
尺度	Free	相良 豊 23.5.30	金子 一雄 23.5.30	高橋 直也 23.5.30	齋藤 竜彦 23.5.30	水道用手動穿孔機 2N型 (密着コア対応)
投影法	第一角法	前澤給装工業株式会社	図表中に記載	図番	3G-130096	-