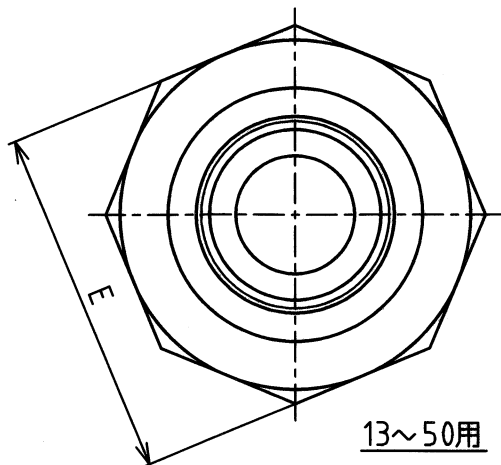
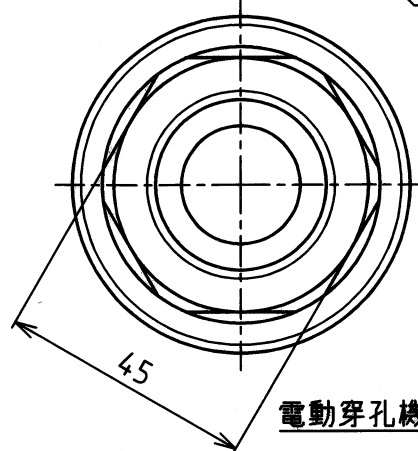


Technical drawing of a T-joint showing dimensions A, B, C, D and labels G2, 1, 2. The drawing includes a vertical dimension line on the left labeled B, a horizontal dimension line at the top labeled A, and a vertical dimension line on the left labeled C. A label G2 points to the top flange, and labels 1 and 2 point to the vertical stem. A label D points to the bottom flange.



Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1.10) showing a cross-section with dimensions: total height 58, top diameter $\varnothing 35$, inner diameter $\varnothing 21$, and bottom section dimensions 13, 4, and 12. Callouts G1, G2, 1, and 2 point to specific features.



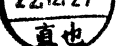
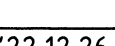
呼び径	A	B	C	D	E
13	φ 14	38	13	G 3/4	62
20	φ 21	40	15	G1	62
25	φ 30	40	15	G1 1/4	62
30	φ 32	45	20	G1 1/2	62
40	φ 45	47	20	G2	73
50	φ 51	49	23	G2 1/2	85

部番	部品名称	呼び径	部品コード
②	ガスケット	13	JA1148
		20	JA3148
		25	JA4148
		30	JA5148
		40	JA6148
		50	JA7148

呼び径	製品コード
13～50用	911125
電動穿孔機20用	911126

呼び径	適用工具
13	手動穿孔機 2N型
20	挿入機 2型 手動穿孔機 2N型
25	挿入機 2型, 手動穿孔機 2N型
30	電動穿孔機 (ｸﾞｽﾙ<ﾝ, ｸﾞｽﾙ<ﾝ 200, ｸﾞｽﾙ<ﾝ Jr)
40	挿入機 2型 手動穿孔機 2N型
50	挿入機 2型, 手動穿孔機 2N型 電動穿孔機 (ｸﾞｽﾙ<ﾝ, ｸﾞｽﾙ<ﾝ 200)

部番	部品名称	呼び径	材質	備考
①	アダプター	13～40	CAC406	
		50	FCD450	
		電動穿孔機20用	S45C	黒染め処理

13~50用		211125		2		ガスケット		JIS A 5830-2		1	
電動穿孔機 20用		211126		1		アダプター		図表中参照		1	
単位		mm		承認		検図		照合		製図	
尺度		Free									
投影法											
前澤給装工業株式会社		図表中に記載		4G-130093							