

呼び径 20

呼び径	L1	L2	L3	L4
20	397.5	134.5	354.0	30.5
25	385.0	147.0	354.0	18.0

部番11の穿孔量調整キャップを外した場合、穿孔深さL2は上記値+45mmになります。

穿孔機着脱位置
(切片排出開始位置)

分水栓接続位置

最上位置
(切片排出完了位置)

六角二面幅 42

六角二面幅 33

有効全長 385

最大全長 L1

最上位置目安溝
(切片排出完了位置)

穿孔機着脱位置目安溝 (赤色塗装)
(切片排出開始位置)

12

13

150

150

300

φ20

10

8 4 7 5 6 9 10 2 3 1 11

最深穿孔位置

φ20

穿孔深さ L2

穿孔時全長 L3

穿孔ストローク 135

総ストローク 165

切片取外しストローク 30

呼び径 25

13

G1 1/4

呼び径25を穿孔する際は、上図中の接続変換アダプター等(部番9・10)を取外し、ホルソー(部番8)を呼び径25用(部番13)に取り替えて、下図の状態にしてください。他部品(部番1・2・3・4・5・6・7・11・12)は呼び径20と兼用になります。

*各ストローク量は
呼び径20と同じ

記事

- この穿孔機は水道配水用ポリエチレン管用(呼び径50~200)の穿孔機です。
- この穿孔機は簡易仕様のため、不断水穿孔時にはスタンド上部のねじ部より若干の漏水がありますが仕様であり異常ではありません。
- 旧型のEFサドル付分水栓を穿孔の際は、部番11の穿孔量調整キャップを取り外して穿孔してください。
注：穿孔量調整キャップは鋳鉄サドル付分水栓、EFサドル付分水栓S型の穿孔時には取り外さないでください。
ホルソー先端部が配水管底部へ貫通する可能性があります。(詳細は取扱説明書を御確認下さい。)
- 穿孔機を分水栓に取付ける際や接続変換アダプター・穿孔量調整キャップの着脱にはモーターレンチ等の工具が必要になります。
(工具類は製品に付属しておりませんので別途ご準備下さい。)
- ホルソーの先端やねじ部は鋭利であるとともに、変形しやすいので取扱に注意してください。

13	ホルソー 25	SUS420J2	1	
12	ハンドル	A2017	1	またはA5056
11	穿孔量調整キャップ	C3604	1	
10	ガスケット 20	ソフスベストシート	1	
9	接続変換アダプター 20	C3604	1	またはCAC406C
8	ホルソー 20	SUS420J2	1	
7	ホルソー脱落防止ナット	SUS303	1	またはSUS304
6	平行ピン	SUS303	1	
5	座金	SUS303	1	またはSUS304
4	押出し棒	SUS303	1	またはSUS304
3	シャフト	S45C	1	防食処理
2	ガスケット 25	ソフスベストシート	1	
1	スタンド	CAC406C	1	またはCAC406
部番	部品名称	材質	数量	摘要

単位	mm	承認	検図	照合	製図	図面名称	水道配水用ポリエチレン管用 穿孔機 HP1A型 穿孔呼び径 20・25
尺度	Free	荻野 16.3.14	金子 16.3.14	小池 16.3.14	西東敏夫		
投影法	第一角	真二	晃	浩	2016.3.14		
前澤給装工業株式会社				911295	図番		
						3G-130060	-