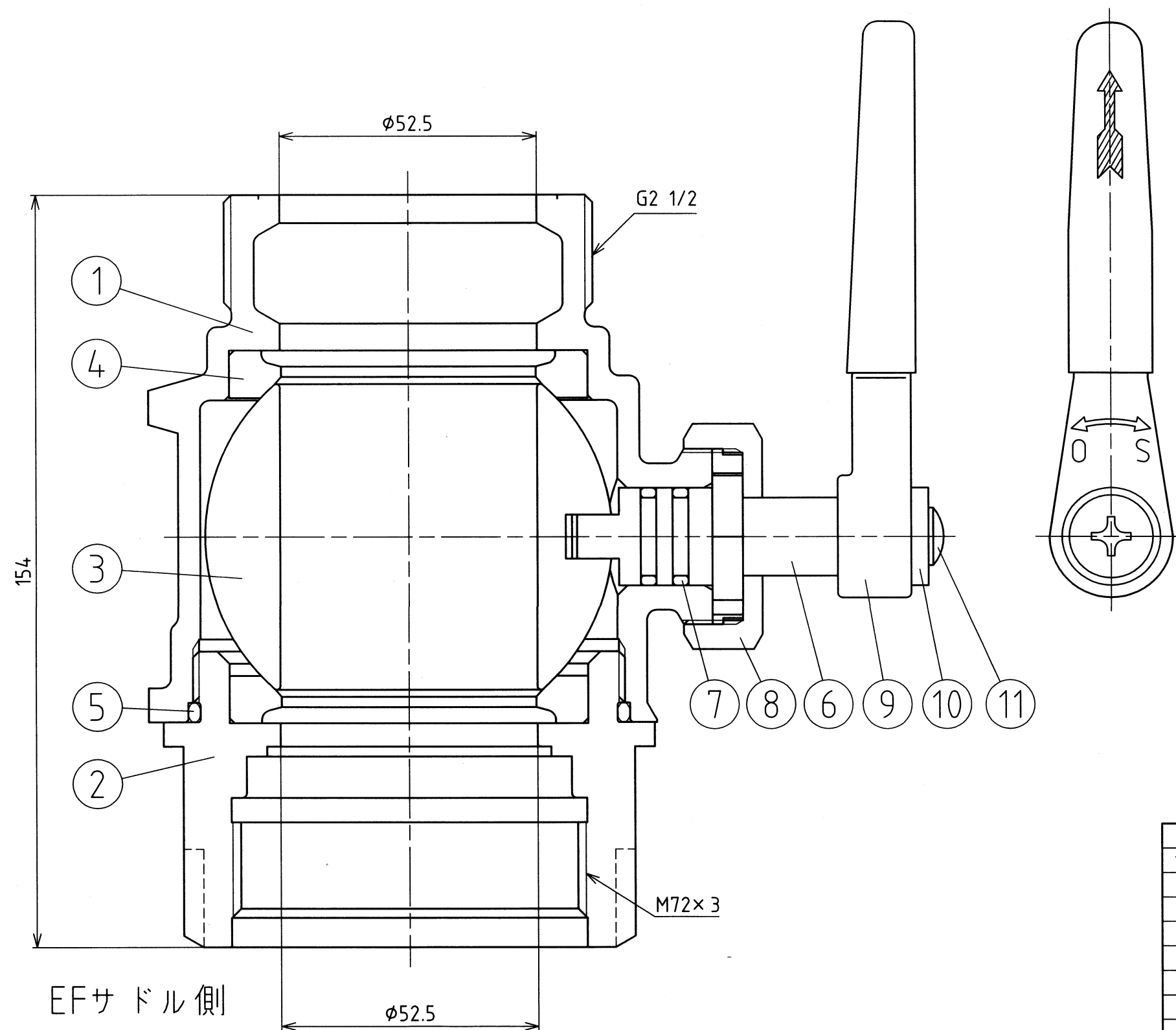


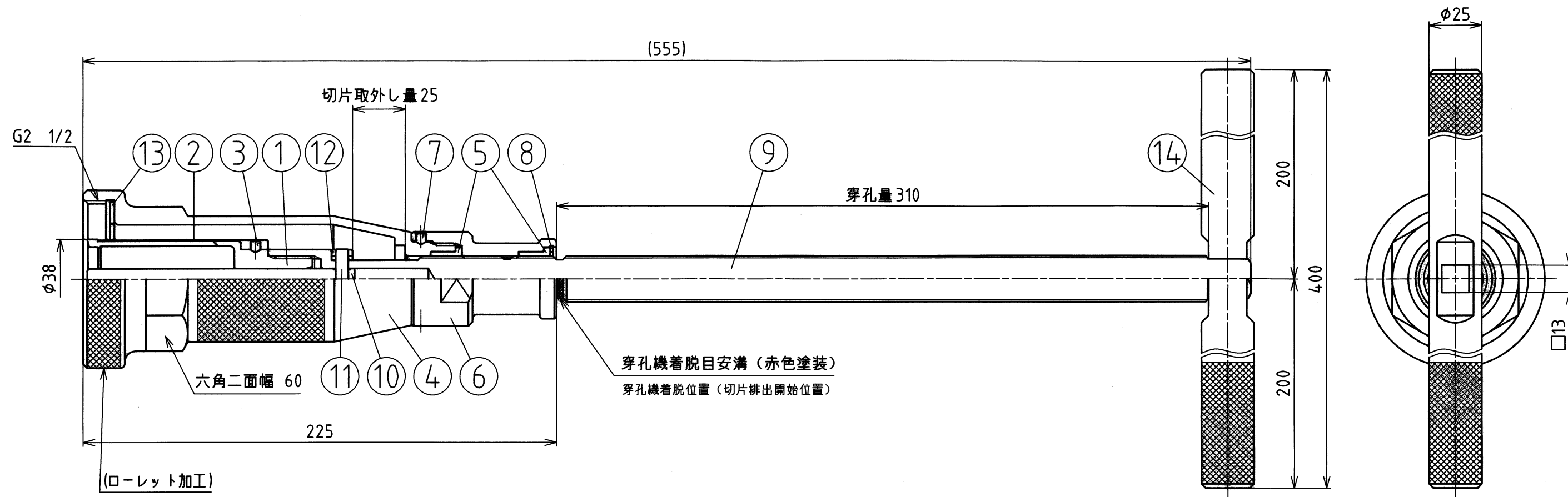


11	ビス	SUS304	1	
10	座金	C3604	1	
9	ハンドル	CAC406	1	
8	栓棒押さえ	C3604	1	
7	Oリング	NBR	2	
6	栓棒	C3604	1	めっき処理
5	Oリング	NBR	1	
4	ボールシート	PTFE	2	
3	ボール	CAC902C	1	樹脂コーティング
2	ボール押さえ	CAC406C	1	
1	胴	CAC902	1	又はCAC406
部番	部品名称	材質	数量	摘要

記事

1. プラグ付EFサドルS2A型の穿孔、および止水プラグを挿入する場合に使用。
2. プラグ付EFサドルS2A型へ取り付け時、工具での締め付け不可。

単位	mm	承認	検図	照合	製図	図面名称
尺度	Free	荻野 19.10.01 真二	上原 19.10.01 正行	西東 19.10.01 敏夫	田嶋 竜一 19.10.1	プラグ付EFサドルS2A型用 プラグ挿入機・穿孔機用 ボールバルブユニット 50
投影法						
前澤給装工業株式会社		UV7067		3G-130069		-

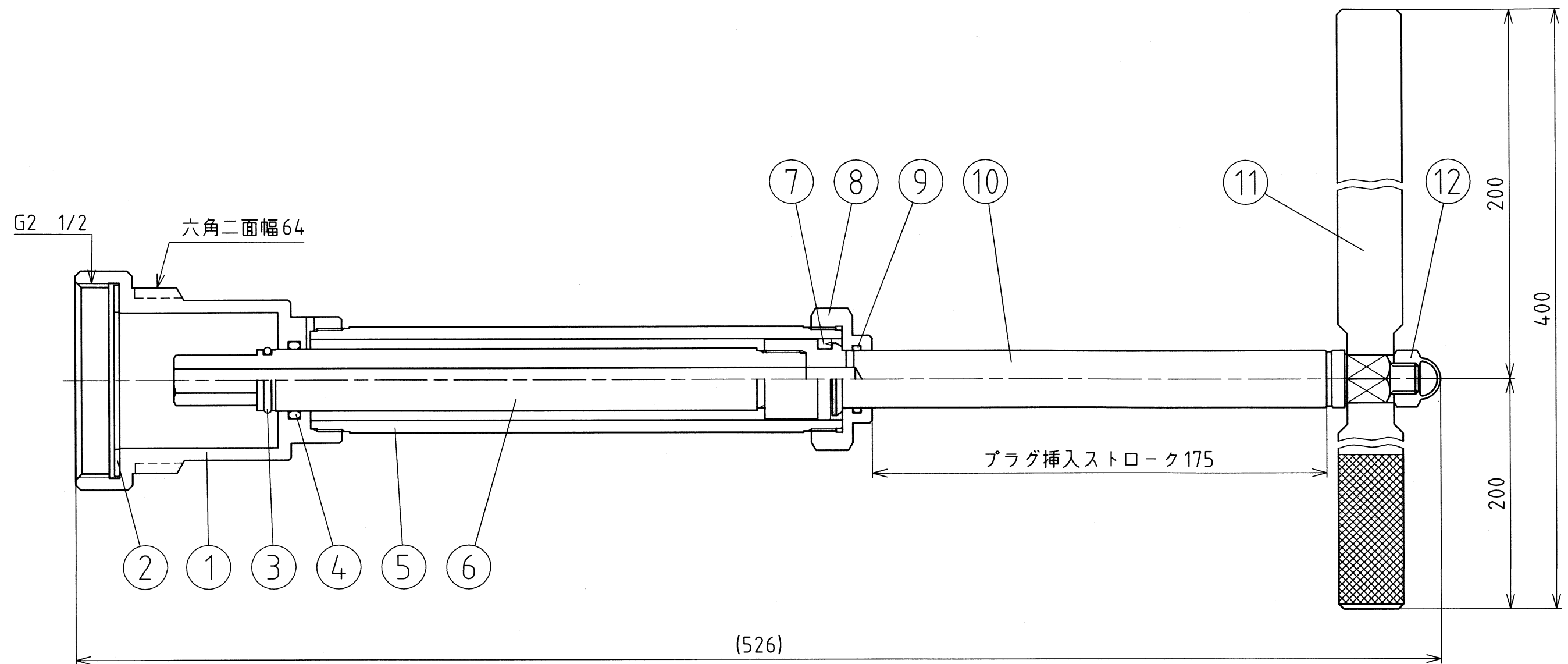


記事

- この穿孔機は水道配水用ポリエチレン管 プラグ付EFサドル 取出し50(呼び径75~200:クボタケミックス製)専用の穿孔機です。
- この穿孔機は簡易仕様のため、不断水穿孔時にスタンド本体・スタンドねじアダプター・シャフトの間より若干漏水がありますが異常ではありません。
- 穿孔機を取付ける際は、モーターレンチ等の工具が必要になります。(工具類は製品に付属しておりませんので別途ご用意下さい。)
- ホルソーの先端やねじ部は鋭利であるとともに、変形しやすいので取扱に注意してください。
(御使用にあたっては製品に付属されている施工手順書を熟読し、内容を把握したうえで御使用下さい。)
- この穿孔機に使用するホルソーユニットは、製品コード911275-40(ユニットコードUW6834)です。

14	ハンドル	A2017	1	
13	ガスケット	ノンアスベストシート	1	
12	座金	SUS304	1	
11	平行ピン	SUS	1	規格品
10	押し棒	SUS304	1	
9	シャフト	SUS304	1	
8	C形止め輪	SUS	1	規格品
7	六角穴付止めネジ	SUS	2	規格品
6	スタンドねじアダプター	CAC406C	1	
5	スタンドねじガイド	POM	2	
4	スタンド本体	CAC406C	1	
3	六角穴付止めネジ	SUS	2	規格品
2	ホルソーガイド	STKM13A	1	イソナイトLS処理又はQPQ処理
1	ホルソー本体	SKS3	1	イソナイトLS処理又はQPQ処理
部番	部品名称	材質	数量	摘要

単位	mm	承認	検図	照合	製図	図面名称	プラグ付EFサドル S2A型用 穿孔機ユニット 50
尺度	Free	招良 22.10.05	金子 22.10.05	高橋 22.10.05	遠藤麻里		
投影法	第一角	一線	見	直也	22.9.28		
前澤給装工業株式会社				UV7065	図番	3G-130090	-

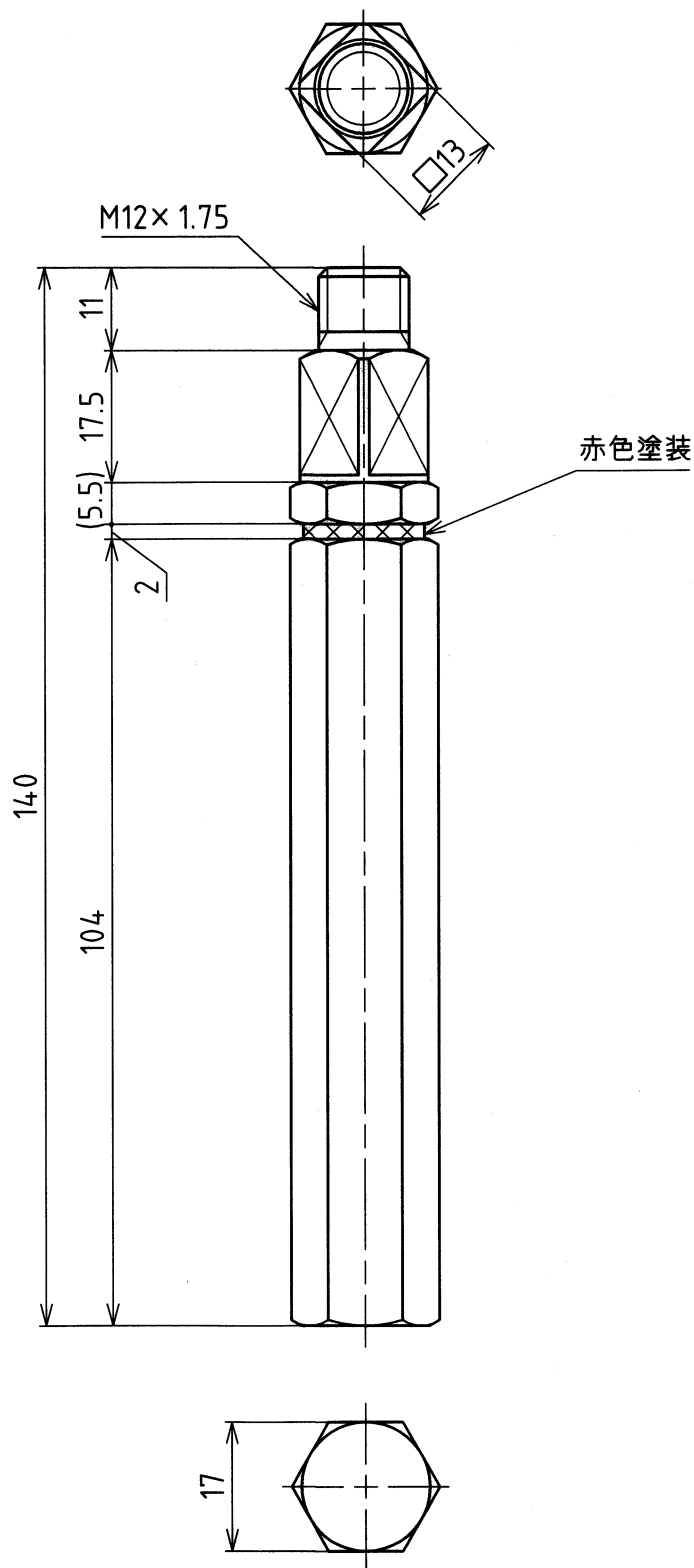


記事

1. 当挿入機は水道配水用ポリエチレン管用止水機構付EFサドルS2A型(分岐50 クボタケミックス製)の止水プラグ挿入に使用します。
2. ⑪ハンドルは、穿孔機、止水バーにも使用。
3. ⑫ナットは、止水バーにも使用。
4. 挿入機を取付ける際にはモーターレンチ等の工具が必要になります。
(工具類は製品に付属していませんので別途お買い求め下さい。)

12	ナット	SUS	1	
11	ハンドル	A2017	1	
10	シャフトB	CAC406C	1	
9	Oリング	NBR	1	
8	キャップ	CAC406C	1	
7	Uパッキン	合成ゴム	1	
6	シャフトA	CAC406C	1	
5	シリンダー	CAC406C	1	
4	Oリング	NBR	1	
3	Oリング	NBR	1	
2	ガスケット	ノンアスベストシート	1	
1	スタンド	CAC406C	1	
部番	部品名称	材質	数量	摘要

単位	mm	承認	検図	照合	製図	図 面 名 称	プラグ付EFサドルS2A型用 プラグ挿入機ユニット 50
尺度	Free	19.10.01 真二	19.10.01 上原 正樹	19.10.01 西東 敏夫	田嶋 竜一		
投影法					'19.10.1		
前澤給装工業株式会社				コード	UV7402	図番	3G-130071



		止水バー		SDG290	1	めっき処理
部番		部品名称		材質	数量	摘要
単位	mm	承認	検図	照合	製図	プラグ付EFサドルS2A型 止水バー 50
尺度	Free	荻野 18.10.01	上原 18.10.01	西東 18.10.01	田嶋 竜一	
投影法		真二	正行	敏夫	'19.10.1	
前澤給装工業株式会社				コード	WC7442	図番
				4G-130079		