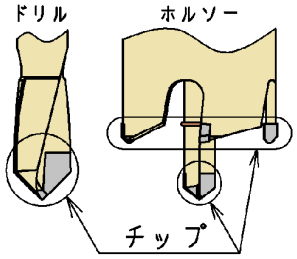
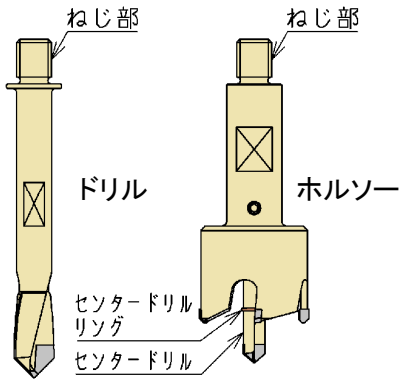
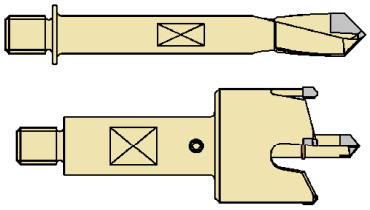
メンテナンス　チェックシート

電動穿孔機 付属品【キリ】

日常点検（実施日：　　年　　月　　日　実施者氏名：　　）

項目	図解	判定
①先端のチップに「欠けなきこと」「割れなきこと」「ヒビなきこと」	「欠けなきこと」「割れなきこと」「ヒビなきこと」  「角が丸まっていないこと」	合格 ・ 不合格 →処置内容A
② チップの「角が丸まっていないこと」		合格 ・ 不合格 →処置内容B
③ 「ねじ部に変形なきこと」	ねじ部に「変形なきこと」  ホルソーに「センタードリル」及び「センタードリルリング」が付いていること」	合格 ・ 不合格 →処置内容A
④ ホルソーには、「センタードリルが付いていること」また、「センタードリルリングが付いていること」		合格 ・ 不合格 →処置内容A
⑤ 「著しい腐食なきこと」	 「腐食なきこと」 「汚れなきこと」 「異物の付着なきこと」	合格 ・ 不合格 →処置内容A
⑥ 「汚れや付着物（砂・石 等）なきこと」		合格 ・ 不合格 →処置内容C

処置内容Ａ：新品への交換が必要です。　お近くの弊社営業所へご連絡下さい。

処置内容Ｂ：再研磨が必要です。お近くの弊社営業所へご連絡下さい。
※刃具の研磨はお客様自身では行わず、必ず弊社にご用命下さい。
※再研磨は、穿孔 10～15 回毎に１回を目安として下さい。

処置内容Ｃ：汚れや付着物（砂・石 等）はきれいに取除いて下さい。取除き困難な汚れや付着物がある場合は、新品への交換が必要です。お近くの弊社営業所へご連絡下さい。

※注意事項

・ご使用後は水気や汚れ、付着物（砂・石 等）をよく取除き、保管して下さい。

前澤給装工業株式会社