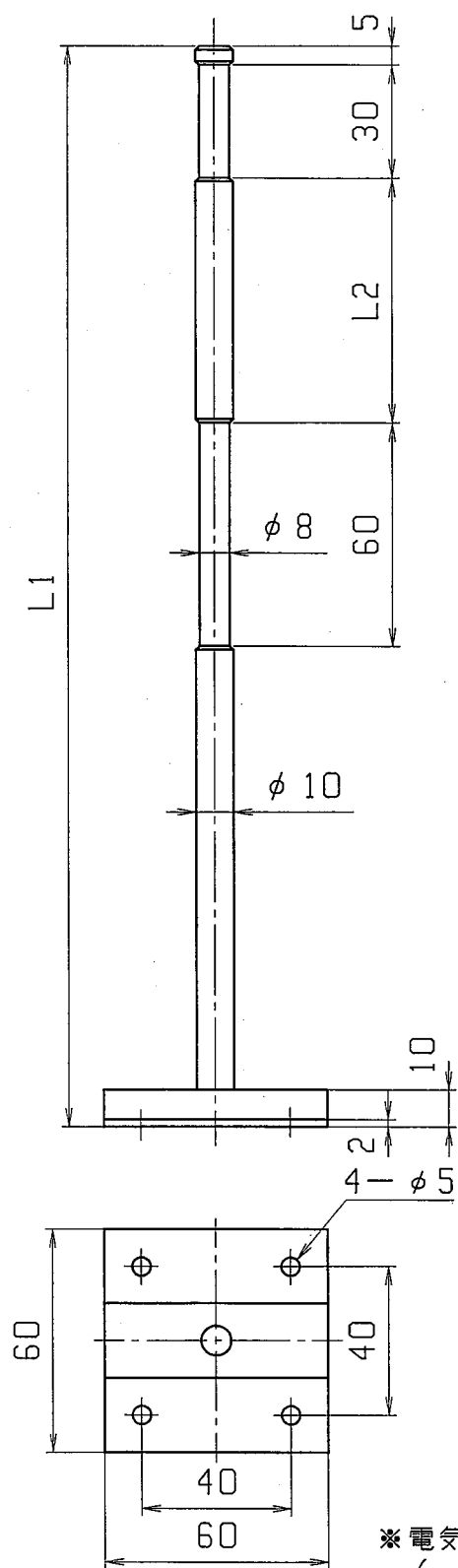


1



サイズ	L1	L2
S 1	260	35
M 1	410	145
L 1	540	145

※電気亜鉛めっきユニクローム処理を施す。
(J I S H 8 6 1 0)

					承認	検図	照合	形式	
								図面名称	立上げサポート
					単位 mm	製図	写図		S 1 ・ M 1 ・ L 1
					尺度 Free	池田	中村		
					投影法 第三角法	'99.1.20	'99.6.9	コード	TAS
1	立上げサポート	SPHC			前澤給装工業株式会社			図番	4-DP0005
部番	部 品 名 称	材 質	数 量	摘 要					